

K-Nr.: K-no.:	Wechselstromtransformator / Alternating Current Transformer	Datum: 12.06.2006 Date:
Kunde: Typenelement / Standard Type Customer	Kd. Sach Nr.: Customers part no.:	Seite 1 von 1 Page of

Maßbild (mm): Freimaßtoleranz DIN ISO 2768-c
 Mechanical outline General tolerances

Flachstecker 6,3x0,8 (male quick connectors)

Vergußseite (potting side)

DC=Date Code
F=Factory

Anschlüsse:
Connections:

Beschriftung:
marking

ZKB 465/604-80 F DC

Gewindebuchse N M3 t=4,5 DIN16903 (fastening insert nut)

Anschlußschema:
Schematic diagram

1 = k

N1

2 = l

ü = (1) : 1000

Betriebsdaten/Charakteristische Daten (Nichtwerte):
Operational data/characteristic data (nominal values):

$R_{Cu} = 12,5 \Omega$

$I_1:I_2 = 250 \text{ A (1 Wdg.)} : 0,25 \text{ A}$

$f = 50 \text{ Hz}$

$R_B = 50 \Omega$

Prüfung: (V: 100%-Test; AQL...: DIN ISO 2859-Teil1)
Inspection

1) (V)	Windungszahl number of turns	Toleranz $\pm 1\%$ Tolerance $\pm 1\%$
2) (AQL0,25)	Leerlaufmessung Open circuit measuring	
	Einstellwerte/Settings (N1) $U_E = 27 \text{ V}$, $f_p = 50 \text{ Hz}$	
	Prüfwerte/Test values $U_A = 27 \text{ mV} \pm 5\%$ an 1 Wdg. im Durchsteckloch/put through winding	
	$I_o \leq 14 \text{ mA}$	

Typprüfung: M3014: $U_{p,eff} = 3,1 \text{ kV}$, 1min s, Stab im Mittelloch gegen Wicklung
 Type test Rod in center hole to winding

Messungen nach Temperaturangleich der Prüflinge an Raumtemperatur
 Measurements after temperature balance of the test samples at room temperature

Weitere Vorschriften: Konstruiert, gefertigt und geprüft nach EN 50178 und erfüllt die Vorschriften.
 Applicable documents: Parameter: Verstärkte Isolierung: Leiter gegen Wicklung Verschmutzungsgrad 2
 Betriebsspannung $U_{eff} = 500 \text{ V}$ Isolierstoffklasse 2

Constructed, manufactured and tested in accordance with EN 50178 and agrees with the standards.
 Parameters: Reinforced insulation: Conductor to winding Pollution degree 2
 Rated voltage $U_{rms} = 500 \text{ V}$ Insulation material group 2

Gehäusewerkstoff, Gießharz und Draht UL-gelistet
 Housing material, casting resin and wire UL - listed

Datum	Name	Index	Änderung
12.06.06	HL	80	2 step potting introduced. ÄA-061
10.05.04	HL.	80	Inspection number of turns Tolerance $\pm 1\%$ inserted. ÄA-622

Hrsg.: KB-FB FP editor	Bearb: HL. designer	KB-PM B: Kei. check	freig.: Sc. released
---------------------------	------------------------	------------------------	-------------------------